

扬州新能源气密性检测

发布日期：2025-09-12 | 阅读量：11

一、锂离子电池气密性检测方法介绍各行各业中产品的泄漏问题危害巨大，在锂离子电池行业，产品密封不良会导致电池性能严重下降、电解液渗漏、电池鼓胀甚至等严重后果，致使产品信誉严重受损，当今社会越来越重视产品的安全性，因此，锂离子电池密封性的优劣至关重要。市场上的锂离子电池根据壳体的不同，主要分为塑料壳体锂离子电池、金属壳体锂离子电池和铝塑膜软包装锂离子电池三种，前期锂离子电池行业多采用正压气泡检漏法，该种检测方法容易导致电池壳体发生难以恢复的形变，尤其对于金属壳体和铝塑膜软包装锂离子电池并不适用，再加上检测效率和准确率低下，因此尽快探寻一种合适的检漏方法迫在眉睫。当前锂离子电池行业采用的检漏方式主要有以下几种：水检目视检漏、氦质谱检漏、直压检漏、流量检漏、差压检漏等。由于气体之间的作用力以排斥力为主，从泄漏机理上来讲，气密性检漏技术是完全可行的[1]，市场上检漏设备总体分为三类：正压检漏仪、负压检漏仪和氦质谱检漏仪。氦质谱检漏仪精度，在密封性要求严格的产品应用甚广，但是对检测管路的密封性和工装夹具也要求极高，需要频繁维护，其高额的检测成本也让很多行业望而却步，因此。无锡特明凯机械设备有限公司致力于提供专业的的气密性检测，有需要可以联系我司哦！扬州新能源气密性检测

一是产品自身带有充气孔的，我们就直接对产品进行充气加压，然后切断气源，观察气体压力的变化，如果压力下降，则说明这个产品漏气，不下降就是好的。第二种是产品不带充气孔的，我们就需要做一个和产品形状规格一样大小的密封腔，也就是一个磨具，尽量做到贴合产品，因为这样做出来的检测结果更加精确，然后进体加压，气体就会充到产品和磨具之间的空间，然后也是切断气源，检测气体压力是否有下降，如果有就是漏气，气体就漏到产品里面去了，没有下降就是好的。主要用压缩气体来检测一个产品是不是泄漏。因为这种气密性检测方法操作简单，而且对测试产品是无损检测，而且是目前先进的检测方法，所以很快得到客户的欢迎。在没有气密性检测以前，很多生产厂家是用泡水的方法来检测一个产品是否防水。需要把产品放在水里而且需要等待产品晾干才能再次检测其气密性，程序比较繁琐；同时很多电子产品如果存在泄漏的话，用水检测会遭受到二次损害；因为水的分子比较大，所以检测出来的误差比较大，对于一些精细产品的泄漏是无法精确检测出来的，所以这种方法开始慢慢被客户放弃。特明凯气密性测试仪主要应用领域：1. 手机行业：手机后盖/中框，整机防水，各种防水部件。扬州新能源气密性检测无锡特明凯机械设备有限公司为您提供专业的气密性检测，欢迎新老客户来电！

无锡特明凯机械设备有限公司是一家具有自主研发能力的新型科技自动化企业，公司具有自主开发、设计、制造各类非标自动化设备，汽车零部件气密检测设备，超声波清洗设备及非标压装机设计制造，本单位每位设计人员都有多年的设计经验，公司为国内大型汽车生产商设计制造各类设备，并得到一致好评，公司具有自己的加工基地，对客户的临时性变动能做快速的反应，为

客户节约宝贵时间。“用户至上，客户满意”是服务理念是本公司得以持续发展赢得客户信赖与赞誉的根本！我们愿与国内外客户携手：创新发展、合作共赢！如下图□IPX8压力浸水试验设备透明型-IPX8压力浸水测试设备IPX8压力浸水测试设备工作原理：将样品浸没于水中，同时将设备密紧。通过空气加压的方式，模拟相对应的水深深度，如样品测试水深50米，则空气加压约。若样品不合格，则会有水被压入到样品内部，同时会有气泡冒出□IPX8防水测试设备-操作面板IPX8浸水试验机-内部照片IPX8压力防水测试设备的优势在于以下几点：，通过气压的大小来模拟测试水深比较客观，测试完毕可以通过拆解样品，非常直观的看得到进水情况。相比较而言，气密性就让有些客户难以信服，因为他们会怀疑漏气的变化值。假如设备报警。

◆多种压力调节组件及量程可选，气压范围广(-100kpa-1MPa)可选。选配电子调压阀可实现多组压力顺序测试。◆多种通讯接口：内置RS232串口□RJ45网口□USB通讯接口□LTP外部I/O控制口，支持多种通讯协议。◆可选购条码扫描功能及打印机，方便产品数据管理和品质追溯，仪器历史记录可多达20万条并可批量导出至电脑。◆标配容积识别功能，可以自动识别出待测样品的体积，并可以容积的方式对泄漏速率进行测量判断。◆超高的稳定性，和易用性，经过了市场严苛的检验。◆多种附件可选，充气旁路，快速连接器，标准漏孔，同时仪器支持第三方校验，可出具校验报告□2□HL系列气密性测试仪Leader系列是特明凯新推出的，汇集了特明凯多年经验与技术积累的一款产品，融入了未来智能化的基因。主要针对高精度多种压力需求及复杂测试流程开发的一款仪器。能轻松应对各种复杂的工况，汇集了物联网及AI技术，支持多种通讯协议方便与MES系统对接;非常适合现代化的智能工厂使用。◆全系标配自动调压模块，可实现多种压力顺序测试，具备快速充气 and 匀速充气两种充气模式。◆采用新，界面更友好，操作简单，多项人性化改进。配合“IVT”气动密封阀岛，可衍生出20多种测试方法。无锡特明凯机械设备有限公司是一家专业提供气密性检测的公司，有想法可以来我司咨询！

在发动机的制造中，气密性检测技术对保证产品质量起着至关重要的作用，奇瑞汽车发动机事业部采用在线气密测试技术，通过多年的测试应用，在检测参数的设定、试漏设备的使用等方面积累了宝贵的经验。为治理车辆“漏气、漏水、漏油”的三漏问题，特别是其发动机三漏，在发动机制造过程中，以往厂家采用“沉水检漏”对发动机的气缸体、气缸盖、排气管和进气管进行检漏，以发现不合格工件。这种方法无法准确得到被测工件的泄漏量，并且液体在泄漏孔内侧发生张力，增大了流量抵抗，这种方法往往会漏检，同时还存在需要干燥以及无法实现自动化等问题。随着铸件质量、加工质量和装配质量的提升，以及20世纪80年代以来在线气密试漏技术的应用，发动机三漏问题终于得到了彻底的控制，发动机质量也有了可靠的保证。在气缸体、气缸盖等生产线上进行的在线气密试漏测试可以有效避免到总成装配后做试漏时才发现问题，从而可以减少不必要的损失。在发动机缸体、缸盖生产线中，根据工艺的编排，我们均设置有中间气密试漏和终气密试漏工序，部分试漏工序根据需要还配备了水试设备，主要用于检查确定气试不合格工件的漏点，当然，并不是所有漏点都可以通过水试找到。无锡特明凯机械设备有限公司致力于提供专业的气密性检测，欢迎您的来电哦！扬州新能源气密性检测

无锡特明凯机械设备有限公司为您提供专业的气密性检测，期待您的光临！扬州新能源气密性检测

气密性检测是应用于飞机、汽车外壳、舰船及内部容器的严密完整性评估，为运输部门、部门和基础工业提高车辆、飞行器、舰船等密闭性而开发的质量控制应用。把超声波发射器放在容器内部，由于超声波的特性，这些波能可以穿透小孔，在容器外使用超声波检测系统检测，检查者能迅速找出缺陷源，它们可能变成潜在的漏水或风噪点。[1]中文名气密性检测外文名Gastightnessdetection运用行业机械、、制造业目录1基本简介▪概述▪方法▪注意事项2检测方法的选择气密性检测基本简介编辑气密性检测概述气密性试验主要是检验容器的各联接部位是否有泄漏现象。介质毒性程度为极度、高度危害或设计上不允许有微量泄漏的压力容器，必须进密性试验。气密性检测方法压力容器应按以下要求进密性试验：（1）气密性试验应在液压试验合格后进行。对设计要求作气压试验的压力容器，气密性试验可与气压试验同时进行，试验压力应为气压试验的压力。（2）碳素钢和低合金钢制成的压力容器，其试验用气体的温度应不低于5℃，其它材料制成的压力容器按设计图样规定。（3）气密性试验所用气体，应为干燥、清洁的空气、氮气或其他惰性气体。（4）进密性试验时，安全附件应安装齐全。。扬州新能源气密性检测

无锡特明凯机械设备有限公司致力于机械及行业设备，是一家生产型的公司。特明凯机械设备致力于为客户提供良好的气密性检测设备，超声波清洗设备，压装设备，输送线，一切以用户需求为中心，深受广大客户的欢迎。公司从事机械及行业设备多年，有着创新的设计、强大的技术，还有一批专业化的队伍，确保为客户提供良好的产品及服务。特明凯机械设备秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。